

## HƯỚNG DẪN LẮP RÁP AHU

**HD Lắp ráp AHU từ các module thông thường  
(ROBATHERM)**

**Người soạn: Nguyễn Quốc Hưng**

STT	Hạng mục	Nội dung	Ghi chú
1	Kiểm tra tình trạng các module	Kiểm tra tình trạng các module sau khi vận chuyển, di chuyển trong CT, cấu dựng: móp méo, xước, gãy vỡ, các đầu ống. phát hiện và làm rõ với KH các hư hỏng/ bất thường (nếu có)	Các module được bọc nilon kín xung quanh tại nhà máy. Nếu còn niêm phong nilon là OK nếu bất thường KT thêm
2	Sắp xếp các module để lắp đặt	Căn cứ vào bản vẽ AHU và bố trí AHU trong mặt bằng phòng máy để bố trí vận chuyển thứ tự các module tính từ cửa ra vào: module ở trong vào trước, ở ngoài vào sau	
3	Định vị & Đặt các module vào vị trí	<ul style="list-style-type: none"><li>- Kiểm tra kích thước bề so với kích thước AHU, trao đổi với nhà thầu để định vị chuẩn 1 góc của module đầu tiên.</li><li>- Các tấm đế cao su (200x200) cắt đôi, lót tại các góc máy và dọc theo AHU theo bước khoảng 1-1.5m/ tấm</li><li>- Khuyến cáo nhà thầu chế các tấm chặn tại 4 góc của AHU. Các tấm này ghi chặt vào AHU và bắt nở xuống bề bê tông.</li></ul>	Thường kích thước bề máy lớn hơn Kích thước AHU và để khe hở đều nhau theo chiều dài và theo chiều rộng
4	Lắp ráp các module	Lắp ráp các module tiếp theo vào module đầu tiên theo các bước:	

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dán giăng (Phụ kiện theo máy) vào một module.</li> <li>- Nối các module, dùng bulon M8 + 2 long đen + 1 long đen vênh ở mỗi ke nối. Lưu ý các bulon quay cùng về một hướng.</li> <li>- Xiết đều các bulon, ko cần quá chặt, để lại khe hở 3mm (3-5mm) đều nhau giữa 2 module</li> </ul>	
5	Bơm keo khe nối	Dùng sika flex 221 (Phụ kiện) bơm đều vào khe nối các module và các khe hở phát sinh khi lắp đặt trong AHU	Nhà thầu cần chuẩn bị súng bơm keo dạng thổi xúc xích
6	Lắp đặt phin lọc	Lắp đặt các phin lọc tấm, lọc túi vào vị trí. Lưu ý chiều phin lọc tấm lắp theo mũi tên. Phin túi: để các túi theo chiều thẳng đứng	
7	Đầu nối ống nước lạnh	Đầu nối vào máy theo nguyên tắc gió và nước trao đổi nhiệt ngược chiều tức là đầu nước vào đầu vào đầu gió ra khỏi dàn lạnh. Nếu được vào dưới - ra trên thì tốt.	
8	Đầu nối nước ngưng	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dùng bẫy chữ "b" lưu ý chênh lệch chiều cao giữa đầu vào và đầu ra theo TÀI LIỆU HƯỚNG DẪN ROBATHERM đi theo máy.</li> <li>- Dùng bẫy bi: chênh lệch chiều cao yêu cầu nhỏ hơn bẫy chữ "b" (tham khảo TÀI LIỆU HƯỚNG DẪN ROBATHERM đi theo máy)</li> </ul>	

9	Đầu nối ống gió	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dùng doăng 30mm của ống gió hoặc phụ kiện AHU dán vào bích nối của AHU</li> <li>- Nối ống gió vào bích nối AHU, bắt &amp; xiết bulon; bơm keo silicone xung quanh (nếu cần)</li> </ul>	
10	Đầu nối điện cho động cơ quạt	<p>Đầu nối vào động cơ quạt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Động lực: 3 pha 380V (L1, L2, L3) + PE (tiếp địa) vào cầu dưới của công tắc sửa chữa.</li> <li>- Bảo vệ: Đầu 2 dây từ PTC (bộ bảo vệ quá nhiệt cuộn dây động cơ) vào 2 tiếp điểm bảo vệ quá tải/ quá nhiệt PTC của biến tần (xem sơ đồ mạch điện trong catalog biến tần)</li> </ul>	Khi chạy quạt cần phải kiểm tra chiều quay và test tiếp điểm PTC
11	Đầu nối điện cho đèn chiếu sáng	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dùng nguồn 1Ph 220V + PE (tiếp địa) đầu vào các đèn thông qua các công tắc gắn trên vỏ AHU</li> <li>- Lắp bóng đèn vào đui đèn (220V đui xoắn loại bóng nhỏ)</li> </ul>	